



POZN.: dokumentace je provedena ve stupni pro výběr dodavatele stavby.
Detaily napojení OK a spoje ocelové konstrukce budou dořešeny v dalším stupni dokumentace.

VŠEOBECNÉ POKYNY PRO ŠROUBOVÉ SPOJE:
KATEGORIE ŠROUBOVÝCH SPOJŮ DLE ČSN EN 1993-1-8:
SPOJE NAMÁHANÉ SMYKEM - KATEGORIE A - NEPŘEDPÍJATE
SPOJE NAMÁHANÉ TAHEM - KATEGORIE D - NEPŘEDPÍJATE
POSTUP UTAHOVÁNÍ NEPŘEDPÍJATÝCH ŠROUBŮ SE ŘÍDÍ DLE ČSN EN 1090-2
KAŽDÝ ŠROUB VE SPOJI SE MUŠÍ DOTÁHNOUT NEJMÉNĚ DO PLNÉHO DOTÁŽENÍ.
PLNÉ DOTÁŽENÍ - UTAHNOUT SILOU JEDNOHO MUŽE ZA POUŽITÍ NORMÁLNÍHO KLÍČE BEZ PRODLOUŽENÍ RAMENE.
POZOR NA PŘETAŽENÍ MALÝCH NEBO KRÁTKÝCH ŠROUBŮ!

Provedení OK dle:
Úchytky tvarů a rozměrů OK dle:
Dokumenty materiálů dle EN 10204:
Požadavky na zákl. materiál dle EN 10164:
Přívody na zákl. materiál dle EN 10164:

POZNÁMKA

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH DLE ČSN ISO 9692-1

V-svar

1/2V-svar

K-svar

NEOZNAČENÉ SVARY:

TRÍDA PROVEDENÍ:

EXC1 EXC2 EXC3 EXC4

EN 1090-2
ISO 19920
3.2 pro S235
Z15
ISO 13920
2.2 pro S355
třída S1
Z35
3.1
třída S2
Z35

ISO 9692-1
ISO 17637
ISO 5817
EN 1712
EN 12517

Přídavný materiál pro procesy svařování dle ISO 4063:
135 (MAG)
ochranný plyn ISO 14175-M24 (FERROMAXX 15)
přídavný drát: ISO 14341-A-G424M381 (OK ARISTOROD 12.50) 121 (SAW)
tavidlo: EN 760-S A AB 1 67 AC H5 (OK FLUX 10.71)
příd. drát: ISO 14171-A-S 384ABS2 (OK AUTROD 12.20)
elektroda: pro S235 ISO 2560-A-E 38.3 B42 (E-B 121)
pro S355 ISO 2560-A-E 42.38 (E-B 123)

Investor : Somp a.s.

Stavba : Hala na třídění odpadu

Místo stavby : Roučkovice (Hrádek)

PKD s.r.o.

CELOVÉ PRŮMYSLOVÉ STAVBY
KOTLE NA SPALOVÁNÍ BIOMASY
e-mail: pkd@pkd.cz
www.pkd.cz

Dělnická 413/V 380 01 DAČICE

Všechna práva vyhrazena pro PKD s.r.o.

Ocelová konstrukce haly

Pohledy boční

Jméno	Datum	Projekt č. :
Objednavatel	Ing. Šlechta	
Statický výpočet	Ing. Smrčka	
Vypracoval	Šindlář, Ing. Šlechta	12. 8. 2015

Měřítko : 1:100

Výkres čís. : D3.04

Datum tisku : C:\...PKD_2014\Somp\Somp.dwg

Jméno souboru : C:\...PKD_2014\Somp\Somp.dwg

Materiál :